

OPEN FRAME PROPORTIONAL CONTROLLER



OPEN FRAME IL CONTROLLO MODULARE PER L'INDUSTRIA 4.0



Il nuovo sistema Open Frame "Proportional Controller" è una piattaforma di controllo di flusso, di pressione e di posizione in anello chiuso adatto ad applicazioni in ambito industry 4.0. Il sistema è costituito da due moduli: Master e Slave.

Configurazioni

Controllo di flusso con uso di sensori di pressione

- Utilizzo del solo Master consente di creare una valvola di flusso a due vie in anello chiuso.
- Utilizzo della combinazione Master-Slave consente di creare una valvola di flusso a tre vie, dalle medesime prestazioni.

Controllo di pressione con uso di sensore di pressione

- Utilizzo Master-Slave consente di ottenere un controllo di pressione.

Controllo di posizione in anello chiuso per cilindri pneumatici

- Utilizzo Master-Slave consente di ottenere un controllo di posizione sfruttando il collegamento del trasduttore di posizione esterno.

VANTAGGI



**Controllo del flusso
in anello chiuso**



**Soluzioni personalizzate
chiavi in mano**



Comunicazione seriale



Modulare

Applicazioni

La serie Open Frame può essere facilmente configurata in funzione dell'applicazione, ottenendo la soluzione più efficace chiavi in mano, riducendo di conseguenza i tempi di assemblaggio e gli ingombri complessivi.

I vari moduli Master e Slave possono essere connessi tra di loro e comandati attraverso la comunicazione seriale nativa, semplificando il controllo di applicazioni complesse come

la miscelazione di più gas o il pilotaggio di pressioni differenti in più punti delle macchine. Altra applicazione tipica è il posizionamento di un cilindro pneumatico attraverso un unico segnale di controllo.



APPARECCHI PER ANESTESIA

Controllo e miscelazione su tre canali per tre gas, e nebulizzazione di due canali, il tutto integrato all'interno dell'apparecchiatura, controllato in CANopen.



MACCHINE TAGLIO LASER

Elevata precisione nel controllo della pressione per controllare la posizione dello specchio di riflessione del laser.



MACCHINE DI STAMPAGGIO PER SOFFIAGGIO

Controllo di precisione di flusso per il soffiaggio stampo/plastiche in macchine di estrusione.

DISTRIBUTORE DI BEVANDE

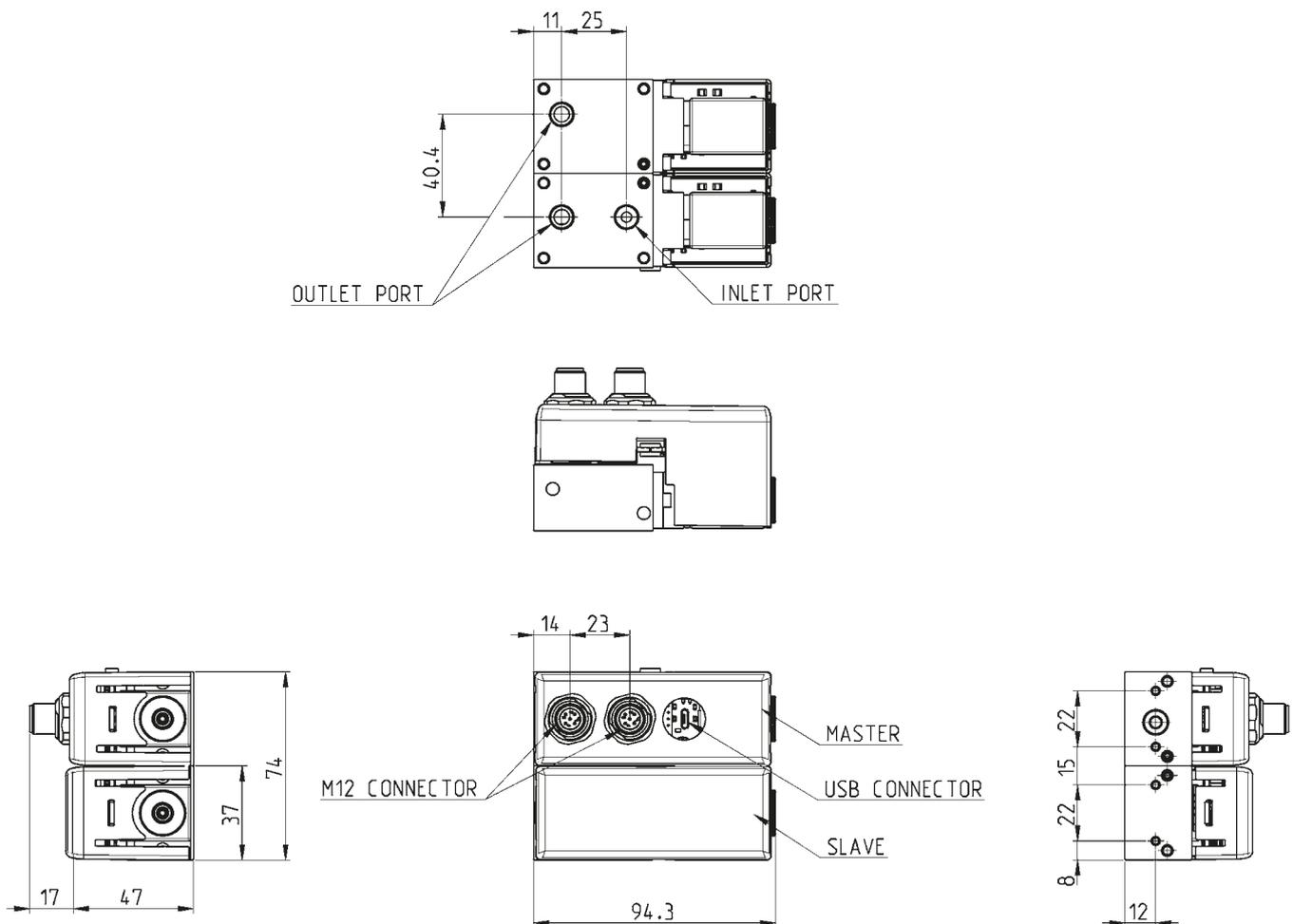
Combinazione tra controllo di pressione, pompaggio fluidi, e controllo di pressione per linea CO₂.



Caratteristiche generali

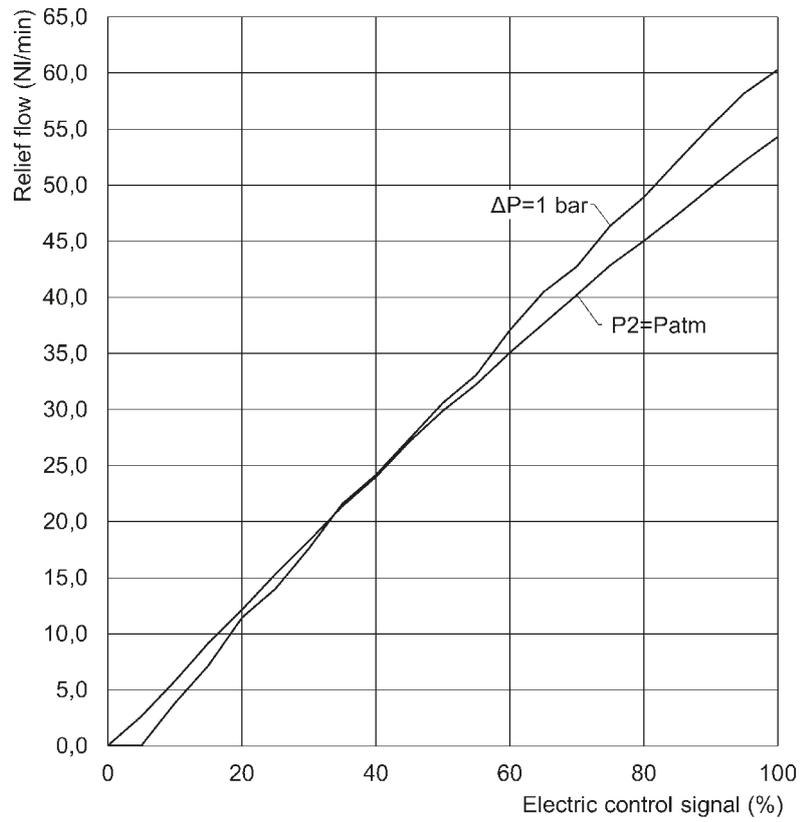
Fluido	aria compressa, Gas inerti, e Ossigeno. Filtraggio secondo ISO 8573-1 classe 7.4.4
Pressione di alimentazione	da -1 a 10 bar
Pressione di funzionamento	da -1 a 10 bar
Flusso massimo	115 NL/min 200 NL/min con valvola parallela
Guarnizioni	FKM, NBR, EPDM
Numero vie	2-vie 3-vie parallelo
Tensione di alimentazione	24V DC +/-10%
Corrente assorbita	0,3 A (Modulo master) 0,3 A (Modulo slave)
Interfaccia di controllo	CANopen CiA 301 RS485 IO-Link (Connessione tipo B)
Ingresso analogico	0-10 V o 4-20mA
Uscita analogica	0-10 V
MECCANICHE	
Taglia	LxWxH 38x47x94,3 mm
Peso	300 g
Connessioni porte	G1/8
AMBIENTE	
Temperatura ambiente	-5 + 60°C (con punto di rugiada del fluido inferiore di 2°C al valore della T min di lavoro)
Classe di protezione	IP20
FUNZIONAMENTO	
Risoluzione: controllo di pressione	±0,1% FS
Risoluzione: controllo in flusso	±1% FS
Ripetibilità	±0,1% FS
Frequenza PWM	1 kHz

Caratteristiche dimensionali

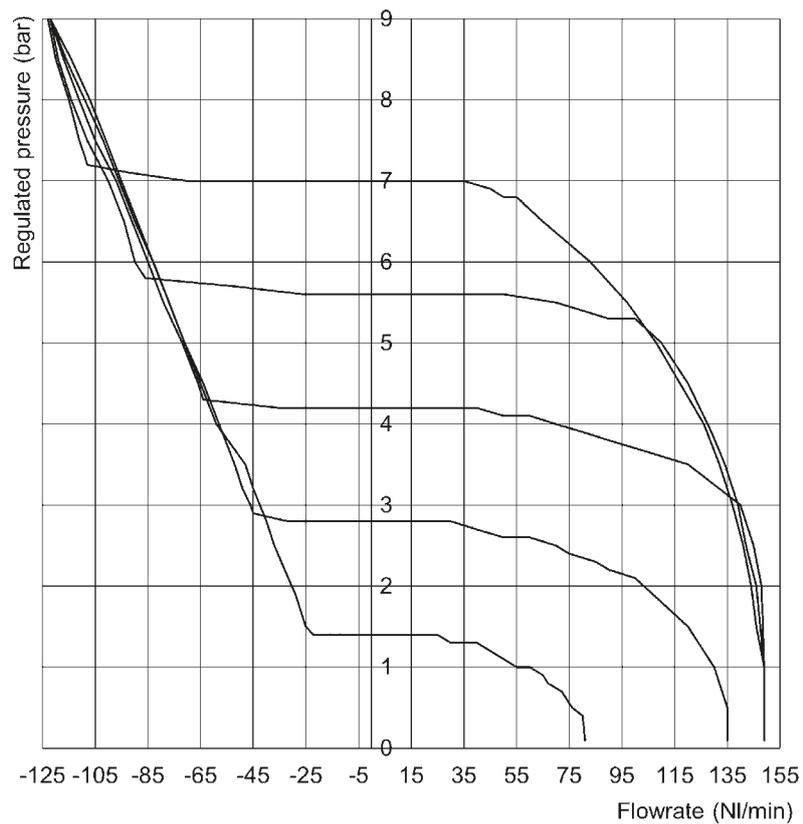


Grafici di portata

CONTROLLO DEL FLUSSO



REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE



Contatti

Camozzi Automation S.p.A.

Società Unipersonale
Via Eritrea, 20/I
25126 Brescia
Italia
Tel. +39 030 37921
info@camozzi.com

Assistenza Clienti

Tel. +39 030 3792790
service@camozzi.com

Segreteria Commerciale

Tel. +39 030 3792255
commerciale@camozzi.com

